

Применение информационных технологий в экструзионном производстве

2019-08

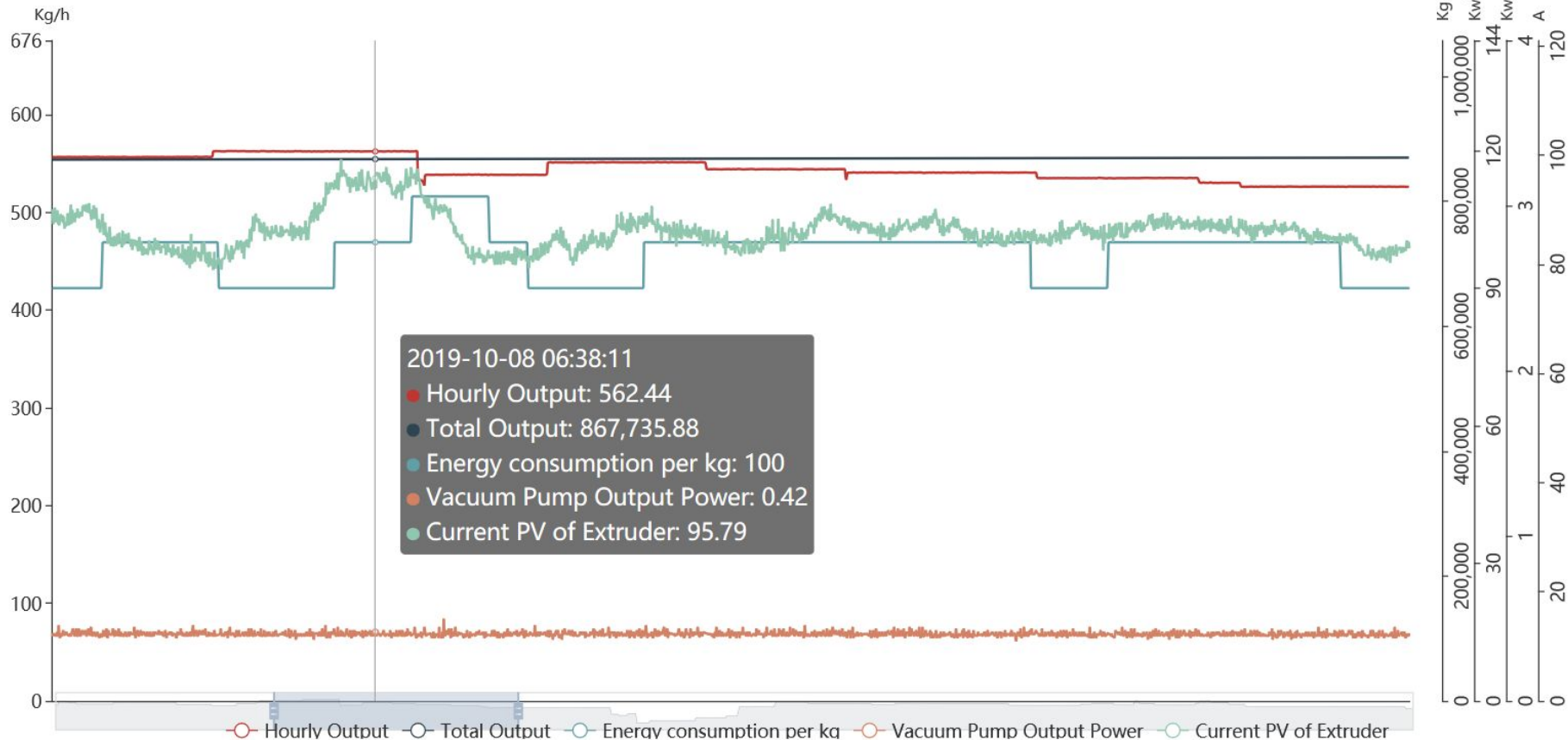
Система сбора данных для экструзии пластика может соответствовать различными марками экструзионного оборудования на полном спектре данных - для мониторинга собранных данных в режиме реального времени, регулярного хранения данных, записи данных обработки, отслеживания качества продукции и вывода отчетов для разных ключевых точек и других функций.

Программное обеспечение включает в себя следующие модули:

- Просмотр данных
- Мониторинг устройства
- Управление сигнализацией
- Потребление энергии
- Расход материалов
- Анализ энергии и сырья



RealTime Curve



C11-88#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-09-03 14:16:59
Already Run 272.96 hours

C11-90#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-29 17:15:28
Already Run 294.74 hours

C11-91#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-01 00:00:02
Already Run 619.65 hours

C11-92#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-01 00:00:02
Already Run 606.7 hours

C11-93#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-30 10:34:54
Already Run 291.95 hours

C11-97#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-01 00:00:02
Already Run 559.26 hours

C24-35#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-09-11 14:39:51
Already Run 281.47 hours

C24-41#



Equipment State: Stop
Weight: 0kg
Amount: 0pcs

Begin 2019-08-05 14:25:50
Already Run 746.13 hours

上一页

1

2

下一页

24-часовая диаграмма состояния



Time : 2019-08-31

Device

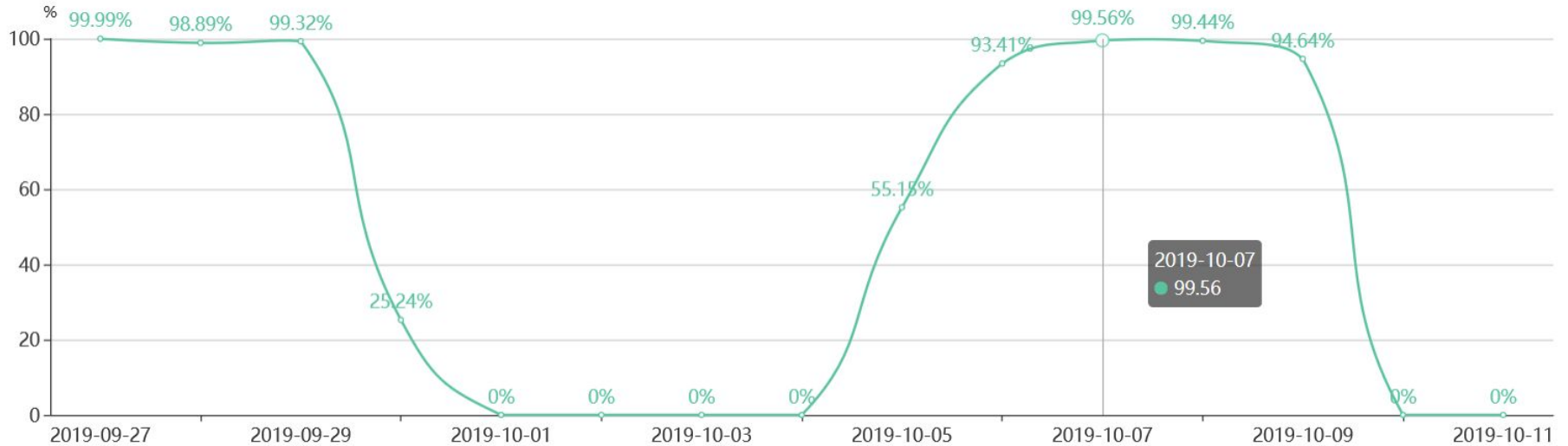
Использование оборудования в нескольких каналах



Equipment utilization



Utilization trend



Отчет о материалоемкости, продукции, времени

LIANSU

LIANSU

LIANSU

LIANSU

 **LIANSU**




LIANSU

LIANSU

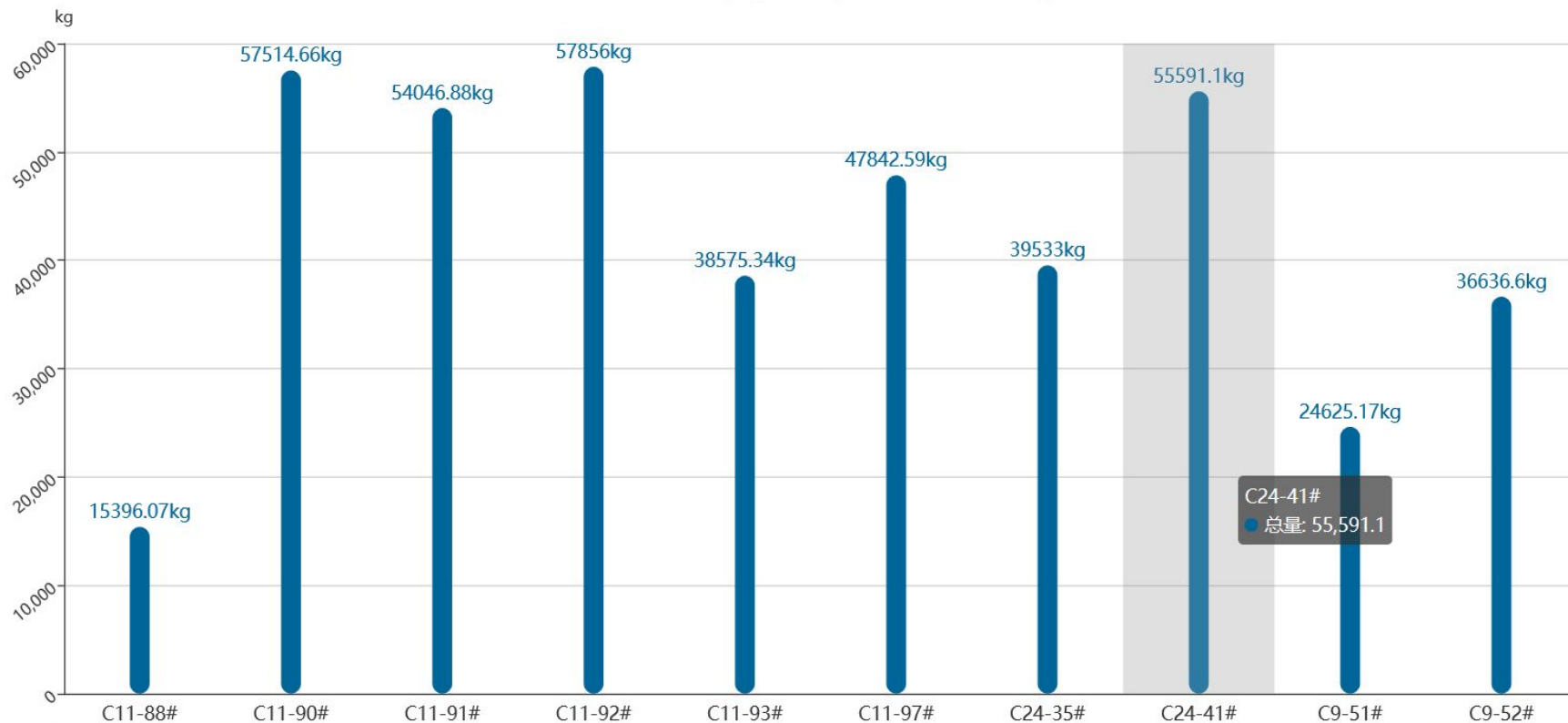
Day

Week

Month

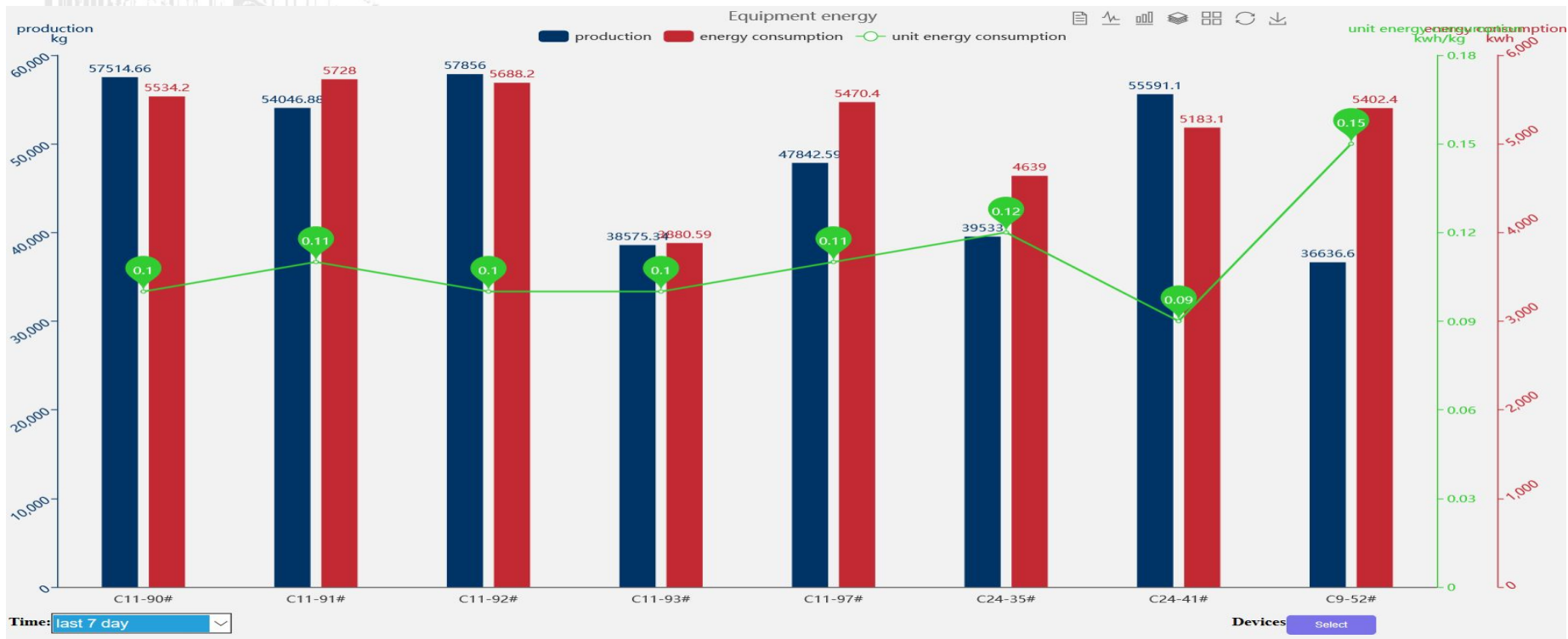
Device 	Material Consumptio...	Energy Consumption(...	Start Period(h) 	End Period(h) 
C11-88#	15396.07	2208.3	108.9	72.07
C11-90#	57514.66	5534.2	109.13	72.07
C11-91#	54046.88	5728	110.5	72.07
C11-92#	57856	5688.2	110.28	72.07
C11-93#	38575.34	3880.59	87.87	88.32
C11-97#	47842.59	5470.4	110.5	72.07
C24-35#	39533	4639	109.03	71.97
C24-41#	55591.1	5183.1	108.68	72.05
C9-51#	24625.17	4338.9	98.2	78.45
C9-52#	36636.6	5402.4	108.3	74.23

Equipment production ranking



time: last 7 day

Devices [select](#)

























Warning

Serious

Warning

 Refresh  Real time

⚠ Serious					
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-09 08:08:40	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C11-97#	Current PV of Extruder	2019-10-09 08:05:59	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-09 02:05:20	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-09 02:02:20	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-09 01:58:40	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-09 01:53:20	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C11-97#	Current PV of Extruder	2019-10-09 00:09:27	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-08 12:37:10	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C11-91#	Current PV of Extruder	2019-10-08 10:38:28	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C24-41#	Current PV of Extruder	2019-10-08 09:44:30	 check curve	 Handle
> Main Current Alarm	C11-91#	Current PV of Extruder	2019-10-08 09:37:31	 check curve	 Handle

Кривая аварийной сигнализации

RealTime Curve

